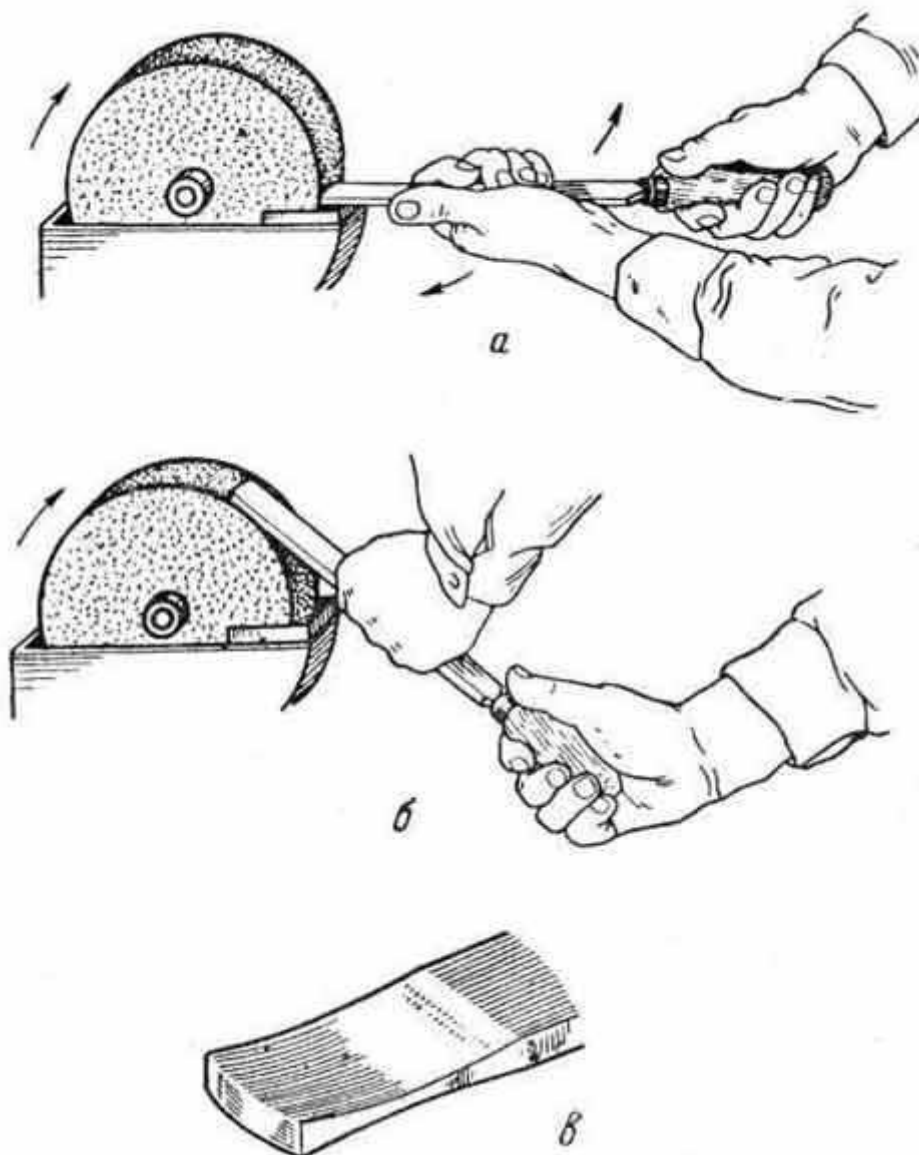


Заточка плоского шабера



а — торца; б — грани; в — заточенные режущие кромки.

После этого шабер доводят. При заточке нажимать шабер надо сильно. Заточку следует вести с охлаждением. На режущих кромках заточенного шабера получают заусенцы и неровности.

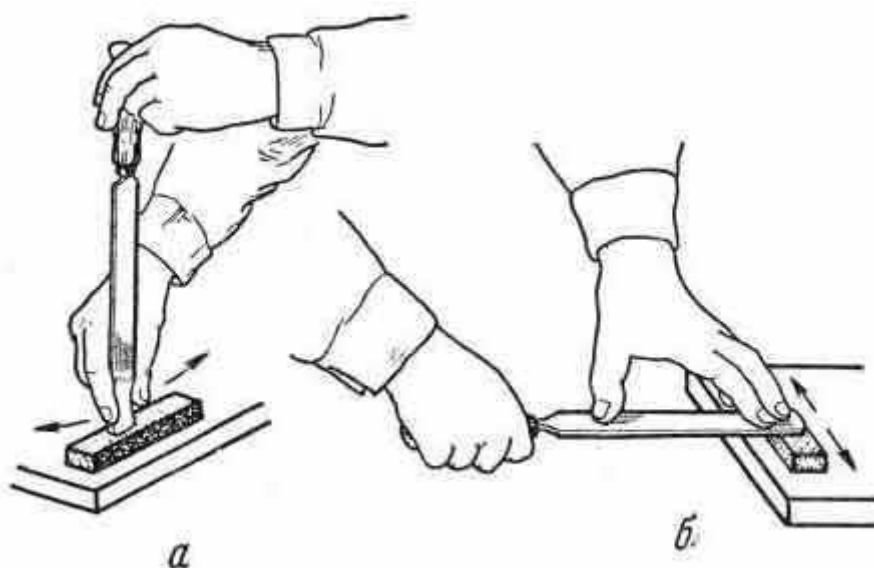
Чтобы их устранить, шабер заправляют на абразивных брусках (оселках).

Смазанный тонким слоем машинного масла брусок помещают в вырезанное гнездо деревянной подкладки.

Вначале торец шабера заправляют слегка по радиусу. Для этого, слегка покачивая, шабер торцом перемещают вдоль бруска, чтобы получить криволинейные режущие кромки.

Затем заправляют грани, передвигая шабер вдоль режущей кромки и плотнее прижимая его к бруску, чтобы избежать завалов.

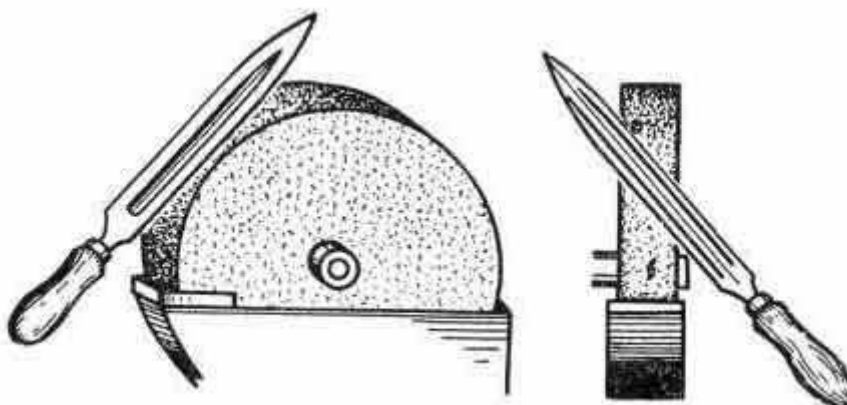
Заправка плоского шабера на бруске



а — торца; б — грани.

Заправлять шабер нужно не менее четырех-пяти раз за 8 часов работы.
Трехгранные шаберы затачивают, как показано на рисунке ниже.

Заточка трехгранного шабера



Вопросы

1. Для чего затачивают и заправляют шаберы?
2. Как затачивают шаберы?
3. Как заправляют шаберы?